



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

SULFATO DE COBRE CRISTAIS PENTAHIDRATADO

Data: 09/04/2021

Página 1 de 1

Nome do produto: Sulfato de Cobre Cristais Pentahidratado

Sinônimo: Sulfato de Cobre (II) Pentahidratado.

Fórmula química: $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$

Nº CAS: 7758-99-8.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

O Sulfato de Cobre Cristais Pentahidratado é um sólido cristalino, em pó, de coloração azul e inodoro. É um produto solúvel em água (aproximadamente 203 g/L a 20 °C).

ESPECIFICAÇÕES:

ANÁLISE	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO
Cobre (Cu)	%	Mín. 25,00
Cádmio (Cd)	ppm	Máx. 10
Chumbo (Pb)	ppm	Máx. 100
Vanádio	ppm	Máx. 0,1
Mercúrio (Hg)	ppm	Máx. 0,1
Arsênio (As)	ppm	Máx. 10
pH em solução 25%	-	2,5 - 3,5
Aspecto físico	-	Pó cristalino azul isento de impureza visível

APLICAÇÕES:

O Sulfato de Cobre Cristais Pentahidratado é utilizado na indústria têxtil como mordente no processo de tingimento e na preparação de tintas, na agricultura como bactericida, fungicida, herbicida e na formulação de inseticidas, no tratamento de água como agente de flotação e na indústria de tintas é empregado na produção de pigmentos e vernizes.

O Sulfato de Cobre Cristais Pentahidratado também apresenta outras aplicações industriais como eletrólito de bateria em soluções de galvanoplastia, no refino de petróleo, na gravação de metais, em composições antiferrugem para radiadores e sistemas de aquecimento, no tratamento e preservação da madeira e na indústria de curtume.

MANUSEIO E ESTOCAGEM:

Evitar a formação de poeira. Ao manusear, usar equipamento de proteção individual adequado, como óculos de segurança com proteção lateral, luvas de segurança de PVC ou borracha, vestimenta de proteção adequada, calçados de segurança e máscara de proteção respiratória com filtro contra partículas sólidas.

Produto higroscópico. Armazene em local seco, fresco e bem ventilado, ao abrigo da luz solar. Manter armazenado em temperatura ambiente. Conservar na embalagem de origem.

Estas informações são apresentadas de boa fé e fundamentadas no melhor conhecimento atual da Dipa Química sobre o assunto. As informações têm valor apenas indicativo. Quaisquer informações comentadas, inclusive as sugestões de condições de uso dos produtos comercializados pela Dipa Química, não devem substituir ensaios e verificações experimentais que são indispensáveis para assegurar a adequação do produto a cada aplicação específica. Também é de responsabilidade do formulador final respeitar a legislação local e obter todas as autorizações eventualmente necessárias.