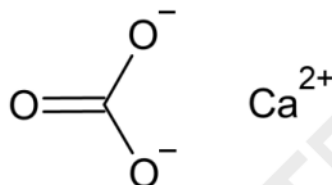


Carbonato de Cálcio Extra Leve

Identificação do produto

Sinônimos:	Branco de espanha; Carbonato de cálcio extra leve AA.
Nº CAS:	471-34-1
INCI Name:	CALCIUM CARBONATE / CI 77220
Peso molecular:	100,09 g/mol
Fórmula molecular:	CaCO ₃

Fórmula estrutural ilustrativa:



Descrição do produto

O Carbonato de Cálcio Extra Leve é um sal inorgânico apresentado como pó fino, branco e inodoro. Por ser do tipo extra leve, possui baixo peso aparente, maior volume por massa, partículas finas e elevada capacidade de absorção de água e óleos, o que diferencia esse grau de carbonatos de cálcio mais densos.

É praticamente insolúvel em água e etanol, formando suspensão aquosa de caráter levemente alcalino. Reage com ácidos, com solubilização do carbonato e liberação de dióxido de carbono.

Especificações Físico-Químicas e Organolépticas

Análise	Unidade	Especificação
Aspecto visual	-	Pó branco
Concentração	%	98,00 - 100,00
Densidade aparente	g/cm ³	0,430 - 0,470
pH (solução 10%)	-	Máx. 10,2
Umidade	%	Máx. 0,80
Teor de Carbonato de Magnésio (MgCO ₃)	%	Máx. 1,00

Estas informações são apresentadas de boa fé e fundamentadas no melhor conhecimento atual da Dipa Química sobre o assunto. As informações têm valor apenas indicativo. Quaisquer informações comentadas, inclusive as sugestões de condições de uso dos produtos comercializados pela Dipa Química, não devem substituir ensaios e verificações experimentais que são indispensáveis para assegurar a adequação do produto a cada aplicação específica. Também é de responsabilidade do formulador final respeitar a legislação local e obter todas as autorizações eventualmente necessárias.



Carbonato de Cálcio Extra Leve

Análise	Unidade	Especificação
Insolúveis em HCl	%	Máx. 0,20
Retido na peneira 325 mesh	%	Máx. 0,07

Aplicações

O Carbonato de Cálcio Extra Leve é uma carga mineral de alta alvura, usada para conferir corpo, opacidade e acabamento a diferentes tipos de formulação. Sua baixa abrasividade, boa dispersão e capacidade de absorção de água e óleos tornam o produto uma opção funcional em sistemas em pó, pastosos e poliméricos, contribuindo para cobertura, textura, estabilidade física, processabilidade e otimização do uso de pigmentos de maior custo.

Saneantes e produtos de limpeza:

Empregado em saponáceos, pastas de limpeza e limpadores abrasivos como carga mineral, agente de consistência e auxiliar de limpeza mecânica. Suas partículas finas contribuem para a remoção de sujidades aderidas em superfícies resistentes, além de conferir corpo e estabilidade à formulação.

Indústria cosmética e higiene pessoal:

Utilizado em pós faciais, talcos, maquiagens compactas, sabonetes esfoliantes e produtos de cuidado oral. Atua como agente de volume, opacificante, absorvente e abrasivo suave, contribuindo para toque seco, cobertura, controle de oleosidade e limpeza mecânica, conforme a finalidade da formulação.

Embalagens e materiais destinados a entrar em contato com alimentos:

Usado na elaboração de embalagens, revestimentos, utensílios e equipamentos em contato com alimentos. É empregado em materiais de acabamento de superfícies em tripas sintéticas de celulose regenerada, como carga em materiais celulósicos, agente de reticulação para elastômeros, aditivo para películas de celulose regenerada e aditivo para elastômeros. Contribui para corpo, acabamento, estabilidade dimensional e desempenho físico do material final.

Tintas, revestimentos e massas:

Aplicado como carga mineral e extensor em tintas imobiliárias, revestimentos, massas, texturas e produtos para acabamento. Auxilia no ajuste de viscosidade, opacidade, brilho, cobertura e estabilidade da formulação, além de contribuir para o controle de custo em sistemas pigmentados.

Estas informações são apresentadas de boa fé e fundamentadas no melhor conhecimento atual da Dipa Química sobre o assunto. As informações têm valor apenas indicativo. Quaisquer informações comentadas, inclusive as sugestões de condições de uso dos produtos comercializados pela Dipa Química, não devem substituir ensaios e verificações experimentais que são indispensáveis para assegurar a adequação do produto a cada aplicação específica. Também é de responsabilidade do formulador final respeitar a legislação local e obter todas as autorizações eventualmente necessárias.



Carbonato de Cálcio Extra Leve

Plásticos e borrachas:

Empregado como carga mineral em compostos de PVC, poliolefinas, termofixos, elastômeros e borrachas. Contribui para volume, rigidez, estabilidade dimensional, resistência ao calor, acabamento superficial e redução de retração, dependendo da formulação e do tipo de resina.

Papel e revestimento de papel:

Utilizado como carga e pigmento mineral em papel e coatings, contribuindo para alvura, opacidade, lisura, printabilidade e melhor acabamento superficial. Em grades de partículas finas, também auxilia no controle reológico das formulações de revestimento.

Adesivos, selantes e compostos de construção:

Aplicado em adesivos, selantes, massas, rejuntas e compostos de preenchimento como carga mineral e agente de corpo. Favorece consistência, preenchimento, acabamento e estabilidade física do produto final.

Manuseio

Durante o manuseio do Carbonato de Cálcio Extra Leve, evitar a formação de poeira. Utilize equipamento de proteção individual adequado, como óculos de segurança com proteção lateral, luvas de segurança impermeáveis, vestimenta protetora apropriada e máscara de proteção respiratória com filtro adequado contra partículas sólidas.

Armazenagem

Armazene em local fresco, seco e bem ventilado, ao abrigo da luz solar direta. Mantenha o produto em sua embalagem original, devidamente fechada, evitando contaminação e absorção de umidade. Mantenha afastado de substâncias incompatíveis.

Estas informações são apresentadas de boa fé e fundamentadas no melhor conhecimento atual da Dipa Química sobre o assunto. As informações têm valor apenas indicativo. Quaisquer informações comentadas, inclusive as sugestões de condições de uso dos produtos comercializados pela Dipa Química, não devem substituir ensaios e verificações experimentais que são indispensáveis para assegurar a adequação do produto a cada aplicação específica. Também é de responsabilidade do formulador final respeitar a legislação local e obter todas as autorizações eventualmente necessárias.

