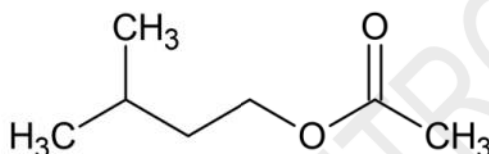


Acetato de Amila

Identificação do produto

Sinônimos:	Acetato de isoamila; Acetato de isopentila; Acetato de 3-metil-1-butila; Acetato do álcool isopentílico; Éster amil acético.
Nº CAS:	123-92-2
INCI Name:	ISOAMYL ACETATE
FEMA Number:	2055
Peso molecular:	130,18 g/mol
Fórmula molecular:	C ₇ H ₁₄ O ₂

Fórmula estrutural ilustrativa:

Descrição do produto

O Acetato de Amila é um solvente orgânico de origem renovável, obtido pela esterificação do álcool Isoamílico com o ácido acético. Apresenta-se como um líquido límpido, com odor frutado característico, semelhante ao óleo de banana. Possui baixa solubilidade em água e é miscível com solventes orgânicos, como álcoois, éteres, cetonas e hidrocarbonetos.

Apresenta caráter moderadamente apolar e boa compatibilidade com compostos orgânicos de diferentes polaridades. É produzido a partir de matérias-primas renováveis, apresentando aproximadamente 71% de carbono verde em sua composição. Embora seja considerado um composto orgânico volátil (VOC), apresenta baixa reatividade fotoquímica segundo a escala MIR, o que indica menor contribuição para a formação de poluentes atmosféricos.

Especificações Físico-Químicas e Organolépticas

Análise	Unidade	Especificação
Aspecto (25 °C)	-	Líquido límpido, incolor
Material em suspensão	-	Substancialmente livre
Pureza	% m	Mín. 99,00

Estas informações são apresentadas de boa fé e fundamentadas no melhor conhecimento atual da Dipa Química sobre o assunto. As informações têm valor apenas indicativo. Quaisquer informações comentadas, inclusive as sugestões de condições de uso dos produtos comercializados pela Dipa Química, não devem substituir ensaios e verificações experimentais que são indispensáveis para assegurar a adequação do produto a cada aplicação específica. Também é de responsabilidade do formulador final respeitar a legislação local e obter todas as autorizações eventualmente necessárias.



Acetato de Amila

Análise	Unidade	Especificação
Cor a temperatura ambiente (Pt-Co)	-	Máx. 10
Densidade (20/20 °C)	g/cm ³	0,873 - 0,877
Teor de água	% m	Máx. 0,10
Acidez (como ácido acético)	ppm	Máx. 200
Índice de refração (20 °C)	-	1,4000 - 1,4040

Propriedades típicas

Análise	Unidade	Especificação
Ponto de ebulição (760 mmHg)	°C	142,0
Faixa de destilação (760 mmHg)		
Ponto inicial de ebulição (PIE)	°C	≥ 139,0
Ponto seco (PS)	°C	≤ 144,0
Ponto de fulgor (vaso aberto)	°C	41,1
Ponto de fulgor (vaso fechado)	°C	46,0
Ponto de fusão	°C	- 78,58
Taxa de evaporação (acetato de butila = 100)	-	53
Pressão de vapor (20 °C)	mmHg	3,8
Densidade do vapor (ar = 1)	-	4,5
Resistência ao esbranquiçamento (<i>blush</i>) (25 °C)	% UR	91,00
Tensão superficial (20 °C)	mN/m	24,3
Resistividade elétrica	MΩ.cm	0,26
MIR	-	1,02

Estas informações são apresentadas de boa fé e fundamentadas no melhor conhecimento atual da Dipa Química sobre o assunto. As informações têm valor apenas indicativo. Quaisquer informações comentadas, inclusive as sugestões de condições de uso dos produtos comercializados pela Dipa Química, não devem substituir ensaios e verificações experimentais que são indispensáveis para assegurar a adequação do produto a cada aplicação específica. Também é de responsabilidade do formulador final respeitar a legislação local e obter todas as autorizações eventualmente necessárias.



Acetato de Amila

Aplicações

O Acetato de Isoamila é um solvente orgânico amplamente utilizado em formulações que exigem boa capacidade de solvência para resinas, polímeros e compostos orgânicos, associado a odor característico agradável. Sua compatibilidade com diferentes sistemas orgânicos e perfil de evaporação tornam o produto funcional em revestimentos, fragrâncias e formulações técnicas.

Cosméticos e de fragrâncias:

Utilizado como componente aromático e veículo em fragrâncias, perfumes e produtos cosméticos, devido ao seu odor característico de banana. Também é empregado como cossolvente em formulações de esmaltes, auxiliando na solubilização de resinas e no ajuste das propriedades de aplicação.

Aromatizantes alimentícios:

Pode ser empregado como componente de aromatizantes, conferindo notas características de banana em alimentos e bebidas, conforme padrões de qualidade e segurança aplicáveis.

Tintas e vernizes:

Empregado como solvente em tintas, lacas, vernizes, thinners, tintas de impressão e formulações adesivas, especialmente em sistemas à base de nitrocelulose. Atua na solubilização de resinas e no ajuste das propriedades de aplicação, como viscosidade, espalhamento e formação do filme.

Produtos de limpeza e desengraxantes:

Empregado como solvente em formulações para limpeza técnica e desengraxe, atuando na remoção de resíduos orgânicos como óleos, graxas e ceras, especialmente em aplicações manuais e de manutenção.

Manuseio

Durante o manuseio do Acetato de Amila, utilize equipamento de proteção individual adequado, como óculos de segurança com proteção lateral, luvas de borracha nitrílica, avental em PVC, vestimenta protetora apropriada e calçados de segurança. No caso de concentrações elevadas dos vapores, use de máscara de proteção respiratória com filtro adequado para vapores orgânicos.

Produto inflamável. Manuseie longe de fontes de ignição, como chamas, faíscas e superfícies aquecidas. Utilize equipamentos aterrados durante a transferência e adote medidas para evitar acúmulo de cargas eletrostáticas.

Estas informações são apresentadas de boa fé e fundamentadas no melhor conhecimento atual da Dipa Química sobre o assunto. As informações têm valor apenas indicativo. Quaisquer informações comentadas, inclusive as sugestões de condições de uso dos produtos comercializados pela Dipa Química, não devem substituir ensaios e verificações experimentais que são indispensáveis para assegurar a adequação do produto a cada aplicação específica. Também é de responsabilidade do formulador final respeitar a legislação local e obter todas as autorizações eventualmente necessárias.



Acetato de Amila

Armazenagem

Armazene em local fresco, seco e bem ventilado, ao abrigo da luz solar direta e de fontes de calor. Mantenha o produto em sua embalagem original, hermeticamente fechada, para evitar evaporação e contaminação.

Produto inflamável. Manter afastado de agentes oxidantes fortes, ácidos fortes e outros materiais incompatíveis. Devido à sua alta volatilidade e inflamabilidade, recomenda-se armazenamento em áreas com controle de ventilação e sistemas de prevenção contra incêndio. Evitar variações bruscas de temperatura, que podem aumentar a pressão interna das embalagens.

CÓPIA NÃO CONTROLADA

Estas informações são apresentadas de boa fé e fundamentadas no melhor conhecimento atual da Dipa Química sobre o assunto. As informações têm valor apenas indicativo. Quaisquer informações comentadas, inclusive as sugestões de condições de uso dos produtos comercializados pela Dipa Química, não devem substituir ensaios e verificações experimentais que são indispensáveis para assegurar a adequação do produto a cada aplicação específica. Também é de responsabilidade do formulador final respeitar a legislação local e obter todas as autorizações eventualmente necessárias.

