



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

SORBITOL SOLUÇÃO FCC

Data: 20/09/2022

Página 1 de 3

Nome do produto: Sorbitol Solução FCC

Sinônimo: D-glucitol, álcool hexahídrico, sorbol.

INCI Name: SORBITOL

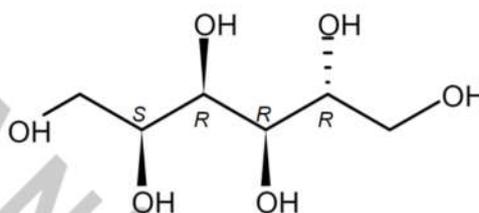
INS: 420(ii)

Nº FEMA: 3029

Nº CAS: 50-70-4

Fórmula molecular: C₆H₁₄O

Fórmula estrutural ilustrativa:



DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

O Sorbitol Solução FCC é um poliol ou álcool polihídrico do tipo hexitol, produzido através da hidrogenação da dextrose, utilizando níquel como catalizador. É um líquido límpido e xaroposo, com odor característico, pH levemente ácido a neutro e solúvel em água.

O Sorbitol Solução FCC está em conformidade com os padrões estabelecidos no FCC (Food Chemical Codex).

ESPECIFICAÇÕES FÍSICO-QUÍMICAS E ORGANOLÉPTICAS:

ANÁLISE	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO
Aspecto (xarope)	-	Líquido límpido
Cor	-	Incolor
Odor	-	Característico
Sabor	-	Levemente doce
D-Sorbitol	%	Mín. 64,00
Água	%	28,50 - 31,50
pH	-	5,0 - 7,5
Açúcares redutores	%	Máx. 0,20

PARÂMETROS COMPLEMENTARES*:

ANÁLISE	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO
Cinzas	%	Máx. 0,10
Níquel (Ni)	ppm	Máx. 1

Estas informações são apresentadas de boa fé e fundamentadas no melhor conhecimento atual da Dipa Química sobre o assunto. As informações têm valor apenas indicativo. Quaisquer informações comentadas, inclusive as sugestões de condições de uso dos produtos comercializados pela Dipa Química, não devem substituir ensaios e verificações experimentais que são indispensáveis para assegurar a adequação do produto a cada aplicação específica. Também é de responsabilidade do formulador final respeitar a legislação local e obter todas as autorizações eventualmente necessárias.



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

SORBITOL SOLUÇÃO FCC

Data: 20/09/2022

Página 2 de 3

ANÁLISE	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO
Chumbo (Pb)	ppm	Máx. 0,20
- Análises microbiológicas:		
<i>Bacillus cereus</i>	UFC/g	Máx. 10
Bactérias mesófilas aeróbicas	UFC/g	Máx. 100
Bolores	UFC/g	Máx. 100
<i>Clostridium</i> sulfito redutores	UFC/g	Máx. 10
Coliformes totais	UFC/g	Máx. 5
<i>Escherichia coli</i>	UFC/g	Máx. 5
Estafilococos coagulase positivo	UFC/g	Máx. 10
Leveduras	UFC/g	Máx. 100
<i>Enterobacteriaceae</i>	-	Ausente em 25 g
<i>Salmonella</i>	-	Ausente em 25 g

*Monitoramento periódico, não realizado lote a lote.

INFORMAÇÕES NUTRICIONAIS:

Para cada 100 g	
Valor energético	168 kcal
Carboidratos	70,0 g
Proteínas	0 g
Gorduras totais	0 g
Fibras	0,0 g
Sódio	0,0 mg

APLICAÇÕES:

O Sorbitol Solução FCC pode ser empregado em diversos segmentos industriais, como alimentício, cosmético, têxtil e químico. Por ser tratar de um produto higroscópico é utilizado com a finalidade de reter e manter o teor de umidade dentro dos limites pré-estabelecidos para o produto, impedindo que ocorram alterações em suas propriedades físicas.

Na indústria alimentícia o Sorbitol Solução FCC é utilizado como um aditivo alimentar com a função de edulcorante em produtos *light* e *diet* e em suplementos alimentares. É também empregado como agente de corpo, umectante, sequestrante, estabilizante e aromatizante na fabricação de diversos alimentos como gomas de mascar, gelatinas, confeitos, iogurtes, sorvetes, bebidas, molhos, massas, além de produtos de panificação e confeitaria.

O Sorbitol Solução FCC também pode ser usado na elaboração de embalagens, revestimentos, utensílios, tampas e equipamentos em contato com alimentos. É empregado como aditivo para

Estas informações são apresentadas de boa fé e fundamentadas no melhor conhecimento atual da Dipa Química sobre o assunto. As informações têm valor apenas indicativo. Quaisquer informações comentadas, inclusive as sugestões de condições de uso dos produtos comercializados pela Dipa Química, não devem substituir ensaios e verificações experimentais que são indispensáveis para assegurar a adequação do produto a cada aplicação específica. Também é de responsabilidade do formulador final respeitar a legislação local e obter todas as autorizações eventualmente necessárias.



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

SORBITOL SOLUÇÃO FCC

Data: 20/09/2022

Página 3 de 3

materiais plásticos e revestimentos poliméricos, umectante em materiais celulósicos e como matéria-prima para outros compostos como antiespumantes e ésteres.

Na indústria cosmética atua como umectante e condicionador da pele, sendo empregado principalmente na formulação de cremes e loções para o rosto e corpo, dentífricos, sabonetes, xampus e condicionadores para cabelos.

Na indústria química em geral é empregado na fabricação de adesivos, papéis e em emulsão de polímeros, atuando como agente de corpo e plastificante em diferentes fórmulas.

MANUSEIO E ESTOCAGEM:

Ao manusear, usar equipamento de proteção individual adequado, como óculos de segurança com proteção lateral, luvas impermeáveis e vestimenta protetora adequada.

Produto higroscópico. Armazene em local seco, fresco e bem ventilado, ao abrigo da luz solar. Manter armazenado em temperatura ambiente. Conservar na embalagem de origem, fechada.