



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

FOSFATO DE ZINCO

Data: 05/08/2021

Página 1 de 2

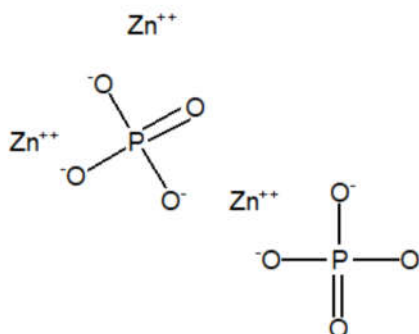
Nome do produto: Fosfato de Zinco

Sinônimo: Sal de zinco do ácido fosfórico; hopeite.

Fórmula química: $Zn_3(PO_4)_2 \cdot 4H_2O$

Nº CAS: 7543-51-3

Fórmula estrutural:



DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

O Fosfato de Zinco é um sólido em pó fino, de coloração branca e inodoro. É um produto insolúvel em água e álcool e solúvel em soluções de ácidos minerais, ácido acético, amônia, e soluções de hidróxidos alcalinos.


ESPECIFICAÇÕES:

ANÁLISE	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO
Aspecto	-	Pó fino
Cor	-	Branco
Teor de ZnO	%	50,50 - 52,00
P_2O_5	%	Mín. 45,00
Umidade total	%	Máx. 8,50
pH (suspensão aquosa a 10%)	-	6,5 - 7,5
Perda ao fogo	%	8,00 - 15,00
Solúveis em água	%	Máx. 0,50
Retenção na malha 325	%	Máx. 2,00

APLICAÇÕES:

O Fosfato de Zinco é utilizado em tintas especiais, por ser considerado um pigmento opacificante e anticorrosivo, devendo estar associado a outros pigmentos opacificantes, como o óxido de ferro e o dióxido de titânio. Seu mecanismo de proteção anticorrosiva é o de passivação ou inibição anódica. A propriedade tintorial do fosfato de zinco não é o elemento

Estas informações são apresentadas de boa fé e fundamentadas no melhor conhecimento atual da Dipa Química sobre o assunto. As informações têm valor apenas indicativo. Quaisquer informações comentadas, inclusive as sugestões de condições de uso dos produtos comercializados pela Dipa Química, não devem substituir ensaios e verificações experimentais que são indispensáveis para assegurar a adequação do produto a cada aplicação específica. Também é de responsabilidade do formulador final respeitar a legislação local e obter todas as autorizações eventualmente necessárias.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO	
	FOSFATO DE ZINCO	Data: 05/08/2021
		Página 2 de 2

mais importante da sua utilização. O Fosfato de Zinco é utilizado também na substituição de pigmentos tóxicos como os cromatos de zinco e o zarcão (Pb_3O_4 ou $2PbO.PbO_2$).

A utilização do Fosfato de Zinco em tintas epóxi varia de 4% a 10% e nas tintas alquídicas, de 0,5% a 5%.

MANUSEIO E ESTOCAGEM:

Ao manusear, usar equipamento de proteção individual adequado, como óculos de segurança com proteção lateral, luvas protetivas e máscara de proteção respiratória com filtro contra partículas sólidas.

Armazene em local seco, fresco e bem ventilado, ao abrigo da luz solar. Manter armazenado em temperatura ambiente. Conservar na embalagem de origem, fechada.

CÓPIA NÃO CONTROLADA

Estas informações são apresentadas de boa fé e fundamentadas no melhor conhecimento atual da Dipa Química sobre o assunto. As informações têm valor apenas indicativo. Quaisquer informações comentadas, inclusive as sugestões de condições de uso dos produtos comercializados pela Dipa Química, não devem substituir ensaios e verificações experimentais que são indispensáveis para assegurar a adequação do produto a cada aplicação específica. Também é de responsabilidade do formulador final respeitar a legislação local e obter todas as autorizações eventualmente necessárias.